



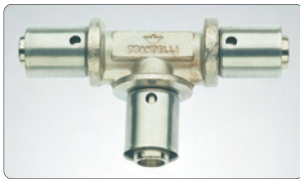
Prandelli

Szybki i pewny montaż oraz odporność na oddziaływania wody, zaprawy murarskiej i parametry pracy stały się cechami instalacji, które stosujemy w codziennej naszej pracy. Prandelli S.p.A. produkuje kilka różnych systemów instalacyjnych takich jak Coprax - system zgrzewany, Tuborama - skręcany, Multyrama - zaprasowywany oraz Prandelli Plus - z pierścieniem włączanym. Systemy z rurami Pe X i Pe X/Al/Pe X wykorzystują połączenia zaciskowe. Uszczelnienie połączenia polega na nacięciu rury z polietylenu sieciowanego na zadziórach trzpienia złączki.

•Multyrama

Charakterystyczną cechą tego systemu jest stosowanie rur z polietylenu sieciowanego. Sieciowanie w każdej warstwie rury jest wzmocnieniem dla pracy przez okres kilkudziesięciu lat w temperaturze do 100°C. Stosowany jest jeden rodzaj najbardziej odpornych rur do wszystkich mediów.

Aby uniknąć niespodzianek z nieszczelnością producent przewidział zabezpieczenia ale także wykonawca powinien przestrzegać zaleceń montażowych. Rurę z Pe X/Al/Pe-X można bardzo mocno wyginać unikając stosowania kolan. Wyginamy rurę ręcznie lub pomagając sobie sprężyną wewnętrzną lub zewnętrzną. Unikamy wyginania rury trzymając za złączkę gdyż zaprasowanie ściskając rurę osłabia ją. Dopiero po wygięciu rury zaprasowu-



jemy kształtkę. W systemie Multyrama dodatkowym zabezpieczeniem połączenia są o-ringi. Rurę przed zaprasowaniem przygotowujemy kalibratorem, ścinając ostrą krawędź powstałą po cięciu aby pozostawiona nie ścięła lub nie przesunęła nam o-ringów.

Przed przystąpieniem do zaprasowywania połączeń należy sprawdzić czy rura jest prawidłowo wsunięta – widoczna w otworze rewizyjnym. Podczas zaprasowywania połączenia uważamy aby między szczęki nie dostał się gruz lub aby nie chwycić szczękami korpusu złączki a jedynie w centralny sposób pierścienia zaciskowy ze stali kwasoodpornej. Kształtki posiadają mocno wystające kołnierze chroniące przed powyższym. Każda złączka do zaprasowania pakowana jest osobno w odporne na przypadkowe rozerwanie woreczki. Z tego powodu nie obawiamy się za-



brudzenia mogącego być następstwem powodem złego połączenia. Do prasowania połączeń używamy uniwersalnych prasek różnych producentów. Instrukcje stosowania narzędzi

wskazują konieczność corocznych kontroli i kalibracji narzędzi w celu wyeliminowania nieprawidłowej pracy. Instalator powinien kontrolować prawidłowość zejścia się po zaprasowaniu powierzchni szczęki a także usuwać z powierzchni zaprasowującej szczęki gromadzący się kurz.

W systemie Multyrama możemy obrócić po zaprasowaniu rurę względem złączki co po-

