



Viega

Firma Viega od ponad 20 lat produkuje kształtki zaprasowywane do łączenia przewodów metalowych. Początkowo były to tylko kształtki z brązu, a aktualnie są to także kształtki z miedzi, stali nierdzewnej oraz ocynkowanej stali czarnej. Rozbudowa asortymentu jest efektem gwałtownie wzrastającego zainteresowania firm instalacyjnych tego rodzaju połączeniami. Także w Polsce coraz większe grono wykonawców przekonuje się do stosowania kształtek zaprasowywanych. Dzieje się tak ze względu na rosnące koszty robocizny i prostotę wykonania szczelnego i trwałego połączenia.

Zaprasowując kształtki, zmniejszamy czas montażu instalacji o ok. 30% w stosunku do spawania czy lutowania, a ponadto uzyskujemy możliwość wykonania pewnych połączeń w miejscach trudno dostępnych (np. wąskie szachty).

Aby dodatkowo ułatwić zadanie instalatorom wprowadziliśmy szczęki przegubowe w pełnym zakresie obsługiwanych przez nas średnic, czyli od 12 do 108 mm. Szczęki tego rodzaju szczególnie



dobrze sprawdzają się przy pracach remontowych, tam gdzie dostęp do przewodów jest często znacznie utrudniony. Sposób łączenia przez zaprasowanie często wybierany jest przez monterów, gdy alternatywą jest spawanie w osłonie argonu (stal nierdzewna) lub lutowanie lutem twardym.

Zasady montażu instalacji nie ulegają zmianie. Jedynie trasując przewody, należy uwzględnić rozmiary szczęk.

Istotnym elementem kształtek są fabrycznie montowane uszczelki.

Do instalacji wewnętrznych używamy materiału EPDM (do 110°C), do wysokotemperaturowych - FKM (do 140°C), do gazowych - HNBR. Maksymalne ciśnienie robocze może wynosić 16 barów.

Wszystkie kształtki są uformowane w ten sposób, że połączenie przeoczone przez montera ujawni się jako nieszczelne podczas próby ciśnieniowej. Efekt ten uzyskujemy, nie osłabiając uszczelki w żadnym miejscu. Rozwiązanie to nazwane SC-Contur stanowi patent firmy Viega.



Jaromir Pawłowski

ekspert

viega

Jaromir Pawłowski
Viega Sp. z o.o.
www.viega.pl

☎ 607 227 101

@ jaromir.pawlowski@viega.pl