

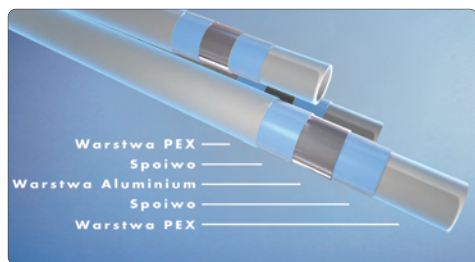
# Tweetop



System Tweetop bazujący na rurach z Pe-X/Al/Pe-X, łączonych poprzez zaprasowanie, stanowi optymalny wybór materiału do budowy wewnętrznych instalacji wodno-grzewczych. Jego zaletą jest złącze za-



sprawdzając czy w 3 otworach w kształtce widzimy białą ściankę rury. Niewłaściwe zaprasowanie jest prawie niemożliwe, ponieważ nie dokończenie czynności prasowania spowoduje brak możliwości zdjęcia szczęki zaciskowej ze złącza. Podsumowując - całość jest dziecinnie prosta.



Dużym atutem systemu Pe-X/Al/Pe-X jest elastyczność rur, która w połączeniu z brakiem pamięci kształtu, umożliwia trwale ich wyginanie. Jest to możliwe, ponieważ rury systemu Tweetop mają budowę wielowarstwową. Ich rdzeniem jest rura aluminiowa o grubości 0,2 mm zgrzana wzdłużnie, ultradźwiękowo „na zakładkę”, która wytrzymuje ciśnienie ok. 10 barów. Po dołożeniu na zewnątrz i od wewnątrz rury aluminiowej, warstw tworzywa (Pe-X), mocowanych do aluminium specjalnym klejem, uzyskujemy rurę mogącą pracować pod jednoczesnym wpływem ciśnienia i temperatury na poziomie, odpowiednio 10 barów i 95°C. Dzięki dużej elastyczności systemu można wykorzystać go wszędzie tam, gdzie ilość zostawianego przez architektów miejsca na szachty oraz szerokości dostępnych stref przeznaczonych na instalacje w przestrzeni podstropowej oraz posadzce są ograniczone do minimum.

prasowywane, doszczelnione dwoma uszczelkami o-ringowymi umieszczonymi pomiędzy korbami kształtki, które jako nierozłączne możliwe jest do zastosowania w szlachcie podłogowej i bruździe ściennej. Zaprasowywanie jest niezwykle proste, możliwe do zastosowania w ograniczonej przestrzeni, szybkie i wykluczające możliwość popełnienia błędu. Nie jest wymagane wyczyszczenie rury i kształtki, a czynności wstępne ograniczają się do sfazowania końcówki rury oraz kontroli wzrokowej głębokości jej wsunięcia w kształtkę. Obie te operacje są łatwe do weryfikacji, bowiem brak sfazowania, nie pozwoli na wciśnięcie kształtki w rurę, a kontrolę wsunięcia realizujemy

Jerzy Gąsiewicz

ekspert

Jerzy Gąsiewicz  
Tweetop  
www.tweetop.pl

515 298 432

techniczny@tweetop.pl

