



Kisan

Firma Kisan od 1991 roku zajmuje się produkcją i dystrybucją rur wielowarstwowych Pe X/Al/Pe oraz złączek do rur. W ofercie firmy Kisan znajdują się złączki zaprasowywane do rur wielowarstwowych o średnicach 16, 20, 25 i 32 mm. Każda złączka jest znakowana oznaczeniem producenta, średnicy oraz danej partii produkcji.

•Konstrukcja złączek

Korpusy złączek wykonane są z mosiądzu niklowanego oraz z PPSU. Zaprasowywane tuleje wykonane są z mosiądzu niklowanego lub ze stali kwasoodpornej (w przypadku złączek do rur o średnicy 32 mm). Tuleje mocowane są do korpusu przy pomocy półprzezroczystego pierścienia z tworzywa, umożliwiającego kontrolę głębokości wprowadzenia rury i uniemożliwiająca styk mosiądzu z taśmą aluminiową rury wielowarstwowej. Pierścień stanowi również punkt oparcia szczęki do zaprasowywania.

•Montaż złączek

Rura powinna być obcięta prostopadle do swo-



jej osi. Przygotowanie końcówki rury do osadzenia złączki wykonuje się przy pomocy kalibratora. Kalibrator posiada część walcową zakończoną frezem do wykonania wewnętrznej fazy na głębokość około 1 mm oraz - w przypadku kalibratorów do rur od 16 do 25 mm - również minimalną fazę zewnętrzną. Takie ukształtowanie frezu umożliwia wyrównanie końcówki rury w przypadku, gdy nie została ona ucięta prostopadle. Dla ułatwienia osadzenia złączki w rurze, końcówkę rury lub złączkę należy zwilżyć wodą lub wodą z mydłem. Niedopuszczalne jest stosowanie do zwilżania smarów, olejów itp. Głębokość osadzenia złączki w rurze zależy od jej średnicy, prawidłowość osadzenia sprawdza się, obserwując rurę w półprzezroczystym pierścieniu z tworzywa.

W przypadku zmiany koncepcji prowadzenia instalacji lub nieprawidłowego zaprasowania złączki można odzyskać korpus złączki. Do naprawy połą-