

- Są to czynności niezbędne, aby uniknąć uszkodzenia o-ringów podczas zakładania rury na złączkę.

- Fazowanie wykonujemy, wkręcając kalibrator do wnętrza rury zgodnie z ruchem wskazówek zegara do momentu, gdy element doczołowy freza zetknie się z warstwą aluminium na całym obwodzie rury.

- Wewnętrzna i zewnętrzna krawędź rury musi być oczyszczona z wiórów przed jej włożeniem na złączkę.

1.4. Nakładanie rury na złączkę.

- Sprawdzić, czy we wnętrzu złączki nie znajdują się zanieczyszczenia oraz czy złączka jest drożna we wszystkich kierunkach.

- Skontrolować ilość i położenie o-ringów na kształtce.

- Podczas nakładania rury na złączkę należy zwrócić uwagę na to, aby oba elementy były położone współosiowo i nie obracały się względem siebie.

- Dla ułatwienia nałożenia rury na złączkę można zwilżyć powierzchnię wewnętrzną przewodu czystą wodą, mydlinami lub płynem do mycia naczyń. Nie polecam zwilżania powierzchni złączki. Może to doprowadzić do wyszlifnięcia się o-ringów z gniazda. Smarowanie olejem lub smarem uszkodzi bezpowrotnie o-ringi na złączce oraz wprowadzi zapach substancji ropopochodnych do wody na dłuższy czas.

- Rura jest właściwie umieszczona na złączce w momencie, gdy jej krawędź doczołowa jest dosunięta do gniazda złączki. Rura musi być widoczna w okienkach plastikowego lub metalowego pierścienia.

2. Prasowanie.

- Aby prawidłowo wykonać zaprasowanie, należy umieścić złączkę w szczękach w taki sposób, żeby krawędź plastikowego pierścienia znalazła się w wyżłobieniu na wewnętrznej powierzchni szczęk lub stykała się z ich boczną krawędzią (dokładnych informacji udziela producent systemu). Szczególnie

ważne jest, aby szczęka znajdowała się na złączce w pozycji prostopadłej do osi rury.

- Zaprasowanie nie może spowodować poszarpania nakładki (tulei zaciskowej). Uszkodzenie nakładki oznacza, że szczęki są zużyte i trzeba je wymienić.

3. Skuteczność szczęk.

- Aby sprawdzić, czy profil szczęk zaciskowych jest poprawny, należy przy pomocy suwmiarki zmierzyć średnicę złączki na zacisku. Dla stwierdzenia, czy zacisk jest właściwy, należy posługiwać się tabelą lub szablonem dostarczanym przez producenta systemu zaciskowego. Jeśli rozmiary nie odpowiadają wymiarom zawartym w tabeli lub szablonie, oznacza to, że szczęki są zużyte i muszą zostać wymienione.

4. Środki ostrożności.

- Nie należy wykonywać prasowania przez długi okres bez przerw, aby nie dopuścić do przegrzania zaciskarki i szczęk (patrz instrukcja obsługi urządzenia). Po każdym 50 zaprasowaniach należy wyłączyć zaciskarkę na 15 min.

- Nie używać ponownie złączek już raz zaprasowywanych.

- Nie wolno rzucać i obijać oprzyrządowania.

- Należy kontrolować okresowo prawidłowość działania urządzeń.

- Należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi załączoną do zaciskarki.

- Należy utrzymywać narzędzia w czystości.

- Do zaprasowywania szczęk należy stosować zaciskarkę i szczęki wskazane przez dystrybutora systemu.

Uwaga! Materiał, z którego wykonane są szczęki pozwala na wykonanie 10 000 zaprasowań. Po ich wykonaniu szczęki należy bezwzględnie wymienić. Niektóre zaciskarki (te droższe) wyposażone są w licznik zacisków.



Andrzej Świercz