

kompozytu poliestrowo-szklanego, zamontowany jest centralnie wentylator, który przy pomocy kanału zakończony kołnierzem montażowym może być dołączony do sieci odciągów wentylacji mechanicznej, do okapu odciągu miejscowego itp. Konstrukcja pozwala zapewnić, przy jednym otworze w dachu, wentylację grawitacyjną podczas postoju wentylatora, jak również zintensyfikować ją przy jego pracy. Wentylator w tym przypadku stanowi zwieńczenie wywiewzaka zabezpieczającego przed przedostawaniem się do środka pomieszczenia wody opadowej. Jego funkcja jest jednak większa, bo dzięki specyficznemu ukształtowaniu kopuły struga powietrza wywiewanego mechanicznie przez wentylator omywa ekran wywiewzaka, wydawnie zwiększając poziom wentylacji grawitacyjnej. Wytwarzane w ten sposób podciśnienie jest pewnym bonusem, który otrzymujemy „za darmo”, tym samym efektywność zespołu wywiewzak-wentylator w niektórych przypadkach rośnie do 20%. Możliwe miejsca zastosowań to pomieszczenia z dużymi zyskami ciepła i wilgoci, pomieszczenia, w których powinna być zachowana ciągła wentylacja naturalna, natomiast jedynie okresowo, w przypadku potrzeby, włączana wentylacja mechaniczna.

● Sztil

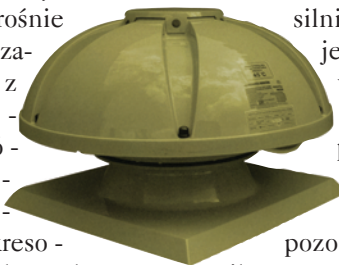
Wentylatory dachowe rodziny Sztil to najnowszy produkt firmy. Cechą charak-

terystyczną ich konstrukcji jest kopuła wyłożona od wewnątrz materiałem dźwiękoizolacyjnym. Wentylatory Sztil wykonane są z kompozytu poliestrowo-szklanego.




Elementy montażowe wentylatora, zarówno te, w których zamocowany jest układ wirujący, jak również te, które są skręcone z podstawą dachową, wzmocnione są dodatkowo pierścieniami stalowymi. Pierścienie te znajdują się wewnątrz konstrukcji laminatowej, gdzie są trwale laminowane. Wentylator do podstawy dachowej przykręcony jest przy pomocy śrub M8 dostarczanych

wraz z urządzeniem. Śruby te są fabrycznie wkręcane w pierścień dolny na średnicy podziałowej zgodnej z wymiarem podanym na rysunku złożeniowym. Wirnik wentylatora wyważony jest statycznie i dynamicznie. Jakość wyrównoważenia 16 Gmm/kg (Q 2,5 VDI 2060) wystarcza na bezdrganiową pracę układu, tym bardziej że po wyrównoważeniu na wyważarce





wirnik montowany jest na właściwym silniku i wraz z ramą sprawdzana jest jego praca w „łożyskach własnych” silnika. Jest to tym bardziej zasadne, że tak przeprowadzona korekta eliminuje wzajemne wpływy niedoważek resztkowych pozostawionych na tworniku silnika w procesie wyważania w fabryce silników elektrycznych i samego wirnika w procesie wyważania wirnika.

 Krzysztof Nowak

ekspert



Krzysztof Nowak
Uniwersal
www.uniwersal.com.pl

 32 203 87 20 wew. 102
 krzysztof.nowak@uniwersal.com.pl