

Dziś na ringu „MI”: regulatory do kotłów, czyli jakość, innowacyjność i intuicyjność obsługi

Plum



Plum jest dużym polskim producentem elektroniki przemysłowej wyróżniającym się wysoką jakością oferowanych produktów oraz ciągłym wdrażaniem innowacyjnych rozwiązań. Firma posiada szeroką gamę regulatorów przeznaczonych do branży grzewczej.

Czym wyróżniają się produkty spod znaku „elektronicznej śliwki”?

● Jakość i niezawodność

Serwis kosztuje bardzo dużo, dlatego warto postawić na niezawodną automatykę. Plum produkuje regulatory na w pełni zautomatyzowanych liniach produkcyjnych. Posiada zintegrowany system zarządzania jakością oraz certyfikaty ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 oraz prestiżowy ATEX. Certyfikaty te są wyznacznikiem najwyższej technologii oraz jakości i są szczególnie doceniane przez partnerów z Europy Zachodniej.

● Innowacyjność

Daje przewagę na rynku dziś i na przyszłość. Plum posiada własny ponad 50-osobowy dział konstrukcyjny, akredytowane laboratoria badawcze, współpracuje z renomowanymi uczelniami technicznymi. Prezes firmy pisze doktorat w zakresie nowatorskich algorytmów zapewniających nową jakość regulacji w technice grzewczej. W 2009 roku firma Plum została uznana za jedną z najbardziej innowacyjnych firm w Polsce, a seria regulatorów ecoMAX INDIVIDUAL FUZZY LOGIC uzyskała I miejsce i tytuł innowacyjnego produktu roku.

● Intuicyjne systemy obsługi

Prosta obsługa wszystkich regulatorów oparta na systemie TOUCH & PLAY, nowatorski design, wyświetlacze graficzne, możliwość modułowej rozbudowy - to cechy dające przewagę na rynku, doceniane

przez firmy z branży grzewczej, instalatorów i klientów ostatecznych.

INDIVIDUAL FUZZY LOGIC to opatentowany przez firmę Plum autorski algorytm składający się z trzech współpracujących ze sobą programów, których głównym zadaniem jest w pełni automatyczna praca kotła z zapewnieniem dobrego i ekonomicznego spalania różnych paliw. Kocioł musi być zbadany w laboratorium Plum w celu uzyskania charakterystyki ciepłno-emisyjnej.

Jak działają trzy programy wchodzące w skład INDIVIDUAL FUZZY LOGIC?



Pytanie do...

1. Czy firmy posiadają zintegrowany system zarządzania jakością oparty na ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ATEX?

2. Czy regulatory zapewniają w pełni automatyczną pracę kotła pelletowego lub retortowego w szerokim zakresie mocy przy niskiej emisji tlenku węgla informującego o dobrym spalaniu?



- I program (adaptacyjny) - określa zapotrzebowanie na moc poprzez adaptacyjne określenie charakterystyki ogrzewanego obiektu.
- II program - płynnie reguluje strumień paliwa na podstawie danych otrzymanych z pierwszego progra-



mu - płynna modulacja od minimum do maksimum.

- III program - jest najważniejszy i odpowiada za spalanie zupełne i całkowite. Dla każdego strumienia paliw dobierana jest automatycznie wielkość nadmuchu (na podstawie charakterystyki ciepłno-emisyjnej), dzięki czemu uzyskujemy optymalne spalanie - najniższą emisję tlenków węgla (CO) informującą o jakości procesu spalania.

Lista produktów znajdująca się w ofercie jest bardzo szeroka. W tym miejscu chciałbym przedstawić ich najistotniejsze cechy:

- ecoMAX P - pogodowe regulatory do kotłów pelletowych.

Regulacja pogodowa wg krzywych grzewczych, funkcja Dobre Spalanie = INDIVIDUAL FUZZY LOGIC (praca wg zdjętej charakterystyki ciepłno-emisyjnej), współpraca z modułem ecoLambda, wiele obiegów grzewczych, mo-