

GEBERIT
Systemy instalacji sanitarnych

Dlaczego warto dobrze zacisnąć?

Technologia wykonywania połączeń zaciskowych w systemach rurowych z użyciem specjalistycznych narzędzi zapewnia szybki montaż bez generowania zagrożeń pożarowych, redukując do minimum czas niezbędny do wykonania połączeń. Połączenia zaciskowe firmy Geberit wykonywane są za pomocą pras elektrycznych lub ręcznych (w zakresie małych średnic). Firma Geberit jest jednym z czołowych producentów systemów zaprasowywanych ze stali nierdzewnej, stali węglowej oraz rur wielowarstwowych (PE-X/Al/PE-HD). Wychodząc naprzeciw nowym zaleceniom DVGW, zaprojektowaliśmy złączki, które niezaprasowane podczas próby ciśnieniowej sygnalizują nieszczelność w miejscu styku rury ze złączką. Oferowane przez firmę Geberit systemy znajdują zastosowanie w każdym typie instalacji. Są to:

- Mapress Edelstahl, • Mapress C-Stahl/Edelstahl 1.4301, • Mapress Kupfer, • Mapress Cu-NiFe, • Mepla.

Połączenia zaciskowe rur metalowych wykonywane są przez zaprasowanie kształtki nasuniętej na rurę. W zależności od średnicy przewodu rozróżniamy dwa kontury zaprasowania: w kształcie sześciokąta, w kształcie cytryny. Wszystkie oferowane systemy są zaprasowywane przez te same praski elektryczne z zastosowaniem odpowiednich szczęk lub obejm zaciskowych. Kolejność wykonania połączenia:

- przycięcie rury na odpowiednią długość za pomocą obcinaka krążkowego (nie dopuszczalne jest cięcie za pomocą szlifierki kątowej),
- ogradowanie przyciętej końcówki rury (kalibracja w systemie Mepla),
- zaznaczenie na powierzchni przewodu głębokości wsunięcia rury do złączki (nie dotyczy systemu Mepla),
- wciśnięcie rury do złączki (w systemie Mepla rurę nasuwa się na złączkę),
- zaprasowanie zaciskarką ręczną lub elektryczną.

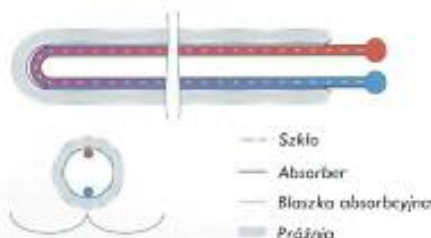
Połączenie realizowane jest w dwóch płaszczyznach. Pierwsza z nich, dzięki odpowiedniemu ukształtowaniu metalu po zaprasowaniu złączki oraz rury, zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną, druga natomiast dzięki odpowiednio dobranym parametrom uszczelki zapewnia idealną szczelność. Kształt uszczelki po wykonaniu zaprasowania jest idealnie dopasowany do profilu zaciśniętej złączki. Uszczelka po zaciśnięciu idealnie wypełnia profil zacisku, przylegając swoją maksymalną powierzchnią do rury.

Więcej szczegółowych informacji znajdą Państwo na www.instalator.pl w części: „Instalacja pewna jak Geberit...”

• Anna Dąbrowska-Makara

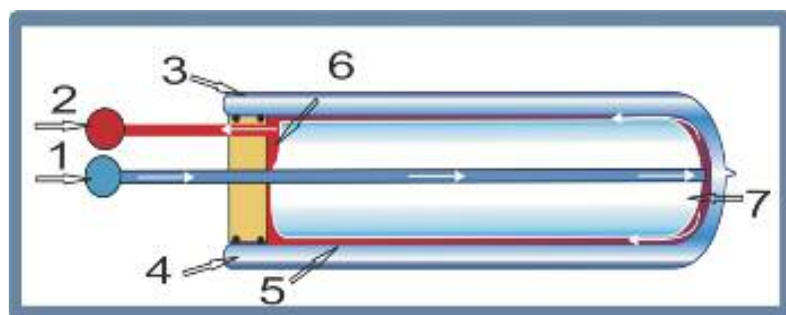


Istotną właściwością jest szczelność szkła, którym „oblana jest próżnia”. Dzięki temu rurki charakteryzują się długą żywotnością. Nie występują żadne połączenia, mogące spowodować zanik próżni.



(na schemacie 1 - kolor niebieski). Ogrzewając się poprzez kontakt z absorberem, płyn przemieszcza się do góry rurki (na schemacie 2 - kolor czerwony). Cały proces odizolowany jest od temperatury otoczenia rurą próżniową 6.

mo do końca, co się z nimi dzieje podczas stagnacji. Wymagają uszczelnienia połączeń rur próżniowych z rurą zbiorczą. Materiały na uszczelnienia wytrzymują do około 280°C, a stagnacja w takim kolektorze to nawet 320°C! Kłó-



Absorber przymocowany jest do rurki zewnętrznej, co pozwala na przekazanie ciepła do czynnika grzewczego (płynu solarnego). Ten transportowany jest dalej poprzez głowicę kolektora oraz system rur do wymiennika ciepła (najczęściej jest to węzownica w zasobniku). Jest to coś w rodzaju modyfikacji kolektora U-type, przy czym każdą rurę można montować niezależnie, co może ułatwić montaż na dachu.

Poza tym taka konstrukcja powoduje, że nie ma ograniczeń co do montażu. Mają one ponadto nieco wyższą sprawność niż kolektory z lustrem CPC. Rury Direct-Flow można montować zarówno na dachu skośnym, jak i płaskim, a nawet na fasadach budynków. Nie ma też znaczenia, czy rura będzie ustawiona pionowo, poziomo czy płasko oraz nie musi być zwrócona bezpośrednio na południe. Nawet rury Direct-Flow nie są pozbawione istotnych wad. Przede wszystkim starzeją się i nie wiadomo-

potliwe okazuje się odpowietrzanie instalacji: trudno połączyć np. pięć kolektorów w jednej linii, co może mieć znaczenie przy dużych inwestycjach. I wreszcie, przy wymianie rury próżniowej istnieje konieczność spuszczenia glikolu z instalacji.

Podsumowując, nie ma jednego idealnego rozwiązania. Każdy z prezentowanych kolektorów ma swoje mocne i słabe strony. Warto dopasować rodzaj kolektora do potrzeb instalacji i możliwości finansowych użytkownika. Przestrzegam jednak przed szukaniem oszczędności kosztem jakości produktu. Należy pamiętać, że to jest inwestycja długoterminowa i wszystkie urządzenia, wchodzące w skład takiej instalacji, powinny mieć odpowiednią żywotność. To można tylko uzyskać, stosując elementy o wysokiej jakości.

 *Radosław Chalubiński*

Fot. z archiwum firm: WATT oraz Thermomax.