



Ring „Magazynu Instalatora” to miejsce, gdzie odbywa się „walka” fachowców na argumenty. Każdy biorący udział w starciu broni swoich doświadczeń (i przeświadczeń...), swojego chlebodawcy bądź sponsora, swojej wiedzy i wiary. Przedmiotem „sporów” będą technologie, materiały, narzędzia, metody, produkty, teorie - słowem wszystko, co czasem różni ludzi z branży instalatorskiej. Każdy z autorów jest oczywiście świadomy, iż występuje na ringu. **We wrześniu na ringu: kotły kondensacyjne (stojące, wiszące, gazowe, olejowe).** (nie mogę się doczekać - chochlik drukarski...)

Ring „Magazynu Instalatora”: grzejniki pokojowe
grzejniki aluminiowe, oszczędność energii, zawory, żeberka



Armatura Kraków

Armatura Kraków S.A. posiada kilkudziesięcioletnie doświadczenie w produkcji grzejników aluminiowych. Pierwszym grzejnikiem produkowanym w naszej firmie był grzejnik G500A. Obecnie produkowany jest grzejnik oznaczony G500F.

Produkcja aluminiowego grzejnika G500F odbywa się w nowoczesnym zakładzie w Nisku. Armatura Kraków S.A. kontroluje pełen cykl produkcyjny, począwszy od projektu, poprzez odlew i obróbkę mechaniczną, aż po ostateczny montaż produktu i jego kontrolę pod względem jakościowym, z zachowaniem zasad polityki wewnętrznej w zakresie ochrony środowiska. Posiadany przez Armaturę Kraków S.A. certyfikat Systemu Zarządzania Jakością - ISO 9001 potwierdza, że wyroby, w tym grzejniki G500F, są wykonane pod nadzorem z zachowaniem reżimu technologicznego i poddane są kontroli funkcjonowania przed wypuszczeniem na rynek.

Produkcja

Grzejnik G500F wykonany jest w procesie odlewania ciśnieniowego z wysokiej klasy stopu aluminium i krzemu. Szlifowanie oraz montaż pojedynczych członów grzejnika w zestawy odbywa się na au-

tomatycznej linii produkcyjnej zakończonej wodną próbą ciśnieniową. Również całkowicie zautomatyzowany jest proces lakierowania grzejników, który odbywa się w nowoczesnej lakierni. W pierwszym etapie powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne grzejnika pokrywane są powłoką zapobiegającą korozji. Drugi etap obejmuje malowanie zanurzeniowe. W trzecim etapie proszkowo nanoszone są końcowe powłoki wykończeniowe (RAL 9010). Trój etapowy proces malowania grzejnika gwarantuje wysoką jakość powłoki lakierniczej, odporność na korozję oraz zapobiega starzeniu i odbarwianiu się powłoki. Powłoka lakiernicza objęta jest 3-letnią gwarancją.



Charakterystyka

Grzejniki aluminiowe produkowane przez Armaturę Kraków S.A. dostosowane są do samodzielnych, jak i centralnych instalacji grzewczych. Wysokie ciśnienie robocze 1,6 MPa (16 barów) umożliwia ich instalację w domach wielorodzinnych. Przystosowane są do montażu w instalacjach zawierających elementy z miedzi i jej stopów, stali oraz tworzyw sztucznych. Charakteryzuje je bardzo dobra przewodność ciepła. Grzejniki montowane są fabrycznie w zestawy składające się z 6, 8, 10 lub 12 członów połączonych ze sobą złączkami stalowymi i uszczelkami z fibry technicznej.

W zależności od wymagań każdy z zestawów może być indywidualnie uzupełniony (maksymalnie do 20 członów) lub pomniejszony o dowolną ilość żeberek. W ten sposób można zoptymalizować i przystosować wielkość powierzchni grzewczej grzejnika do rozmiarów pomieszczenia, w któ-

